M.19.01.03. BALUSTRADA NA OBIEKTACH MOSTOWYCH

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot STWIORB

Przedmiotem niniejszego STWIORB są wymagania dotyczące wykonania i odbioru balustrad stalowych na kładce dla zadania:
„Budowa kładki dla pieszych na rzece Serafie w km 0+080 odc. 062-004 drogi powiatowej nr 2011K Kraków Niepołomice wraz z budową oświetlenia i budową chodnika przy drodze powiatowej nr 2011K Kraków-Niepołomice".

1.2. Zakres stosowania STWIORB

STWIORB jest stosowany jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt.1.1.

1.3. Zakres robót objętych STWIORB

Roboty, których dotyczy STWIORB, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu:
- zakup i montaż balustrad stalowych na kładce,
- wykonanie i montaż zakotwień balustrad stalowych zgodnie z Dokumentacją Projektową.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej STWIORB są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami oraz z określeniami podanymi w STWIORB.D-M-U.00.00.00.

Balustrada stalowa - urządzenie bezpieczeństwa ruchu pieszego uniemożliwiające wypadnięcie pieszych poza obiekt mostowy (kładka).

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, STWIORB i poleceniami Inżyniera. Ogólne wymagania dotyczące robót podano w STWIORB.D-M-U.00.00.00 "Wymagania ogólne".

2. MATERIAŁY

Stosuje się stalowe balustrady wg dokumentacji projektowej w rozstawach słupków 1m.
Wszystkie elementy balustrad powinny być zabezpieczone antykorozyjnie przez metalizację ogniową cynkiem, wykonaną zgodnie z wymogami normy BN-89/1076-02 oraz DIN 50976.

3. SPRZĘT

Roboty mogą być wykonane ręcznie lub mechanicznie. Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego typu sprzętu zaakceptowanego przez Inżyniera.

4. TRANSPORT

Materiały mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Należy je umieścić równomiernie na całej powierzchni ładunkowej i zabezpieczyć przed spadaniem lub przesuwaniem oraz przed uszkodzeniami samego elementu jak i nałożonej na niego powłoki antykorozyjnej.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Wykonawca przedstawi Inżynierowi do akceptacji rysunki robocze rozmieszczenia słupków balustrad i dylatacji blustrad w odniesieniu do dylatacji ustroju niosącego kładki oraz Projekt organizacji i harmonogram robót uwzględniający wszystkie warunki, w jakich będą montowane balustrady i ich zakotwienia na obiektach.

5.2. Balustrady stalowe

* Montaż balustrad rozpoczyna się od ustawienia kotew słupków. Kotwy te muszą być ustawione zgodnie z Dokumentacją Projektową i ustaleniami jak w p. 5.1. oraz na odpowiednich wysokościach.
* Balustrady powinny być równoległe do krawędzi pasa ruchu pieszego.
* Słupki balustrad powinny być ustawione pionowo.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Kontroli jakości balustrad dokonuje projektant i inżynier budowy.
Przy montażu balustrad sprawdzeniu podlegają prawidłowość ustawienia i zamocowania oraz prawidłowość ochrony antykorozyjnej. Dopuszczalna odchyłka od prawidłowego przebiegu balustrady wynosi 1 cm na długości 8 m.

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiaru jest 1 m balustrady o rozstawie słupków zgodnym z Dokumentacją Projektową i podanym w Komentarzu do pozycji Przedmiaru Robót.

8. ODBIÓR ROBÓT

Odbiorom częściowym podlegają:
- dostarczone na budowę elementy stalowe balustrad,
- zamocowania balustrad,
- balustrada po jej osadzeniu w konstrukcji i wykonaniu połączeń elementów,
- ochrona antykorozyjna.

Odbiór końcowy zakończony winien być spisaniem protokołu.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Płaci się za wykonaną i odebraną ilość metrów stalowej balustrady wg ceny jednostkowej, która obejmuje: zakup i dostarczenie elementów balustrady i zakotwienia, jej ustawienie, zmontowanie, wyregulowanie, antykorozyjne zabezpieczenie i wykonanie połączeń dylatacyjnych.
W cenę jednostkową wliczane są odpady i koszt opracowania rysunków roboczych.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1. Normy

1. PN-88/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego stosowania. Gatunki
2. PN-81/H-84023 Stal określonego zastosowania. Gatunki
3. PN-88/M-69433 Spawalnictwo. Elektrody otulone do spawania stali niskowęglowych i stali podwyższonej wytrzymałości.

10.2. Inne dokumenty

4. BN-89/1076-02 Ochrona przed korozją. Powłoki metalizacyjne cynkowe i aluminiowe na konstrukcjach stalowych, staliwnych i żeliwnych. Wymagania i badania
5. DIN 50976
7. Komitet Nauki i Techniki, Warszawa 1971 - Instrukcja zabezpieczania przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą pokryć malarskich - KOR-3A.